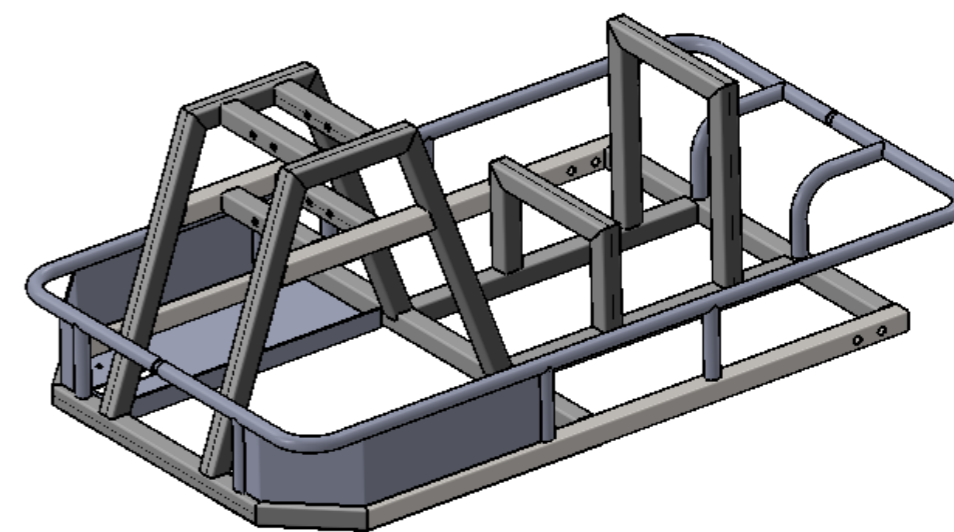


Rep	Nb	Désignation	Référence
1	2	Tube 30x30x2 ,600	CKA-21-201-01
2	2	Tube 30x30x2,900	CKA-21-202-01
3	2	Tube 30x30x2,150	CKA-21-203-01
4	1	Tube 30x30x2 , 448	CKA-21-204-01
5	2	Tube 30x30x2, 470	CKA-21-205-01
6	4	Tube 30x30x2 ,430	CKA-21-206-01
7	2	Tube 30x30x2, 206	CKA-21-207-01
8	2	Tube 30x30x2, 160	CKA-21-208-01
9	4	Tube 30x30x2 , 190	CKA-21-209-01
10	2	Tube 30x30x2 -155	CKA-21-210-01
11	2	Tube 30x30x2 ,300	CKA-21-211-01
12	2	Tube 30x30x2 ,250	CKA-21-212-01
13	2	Protection extérieur 21,3x2	CKA-21-213-01
14	6	Montant	CKA-21-214-01
15	2	Montant cintré	CKA-21-215-01
16	1	Plancher gauche	CKA-21-216-01
17	1	Plancher droit	CKA-21-217-01
18	1	Butée	CKA-21-218-01
19	2	pare pieds	CKA-21-219-01



Tolérance générale ISO 2768 mK

Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.

CRAZY KART

Chassis tubulaire

Nomenclature

Format A3h

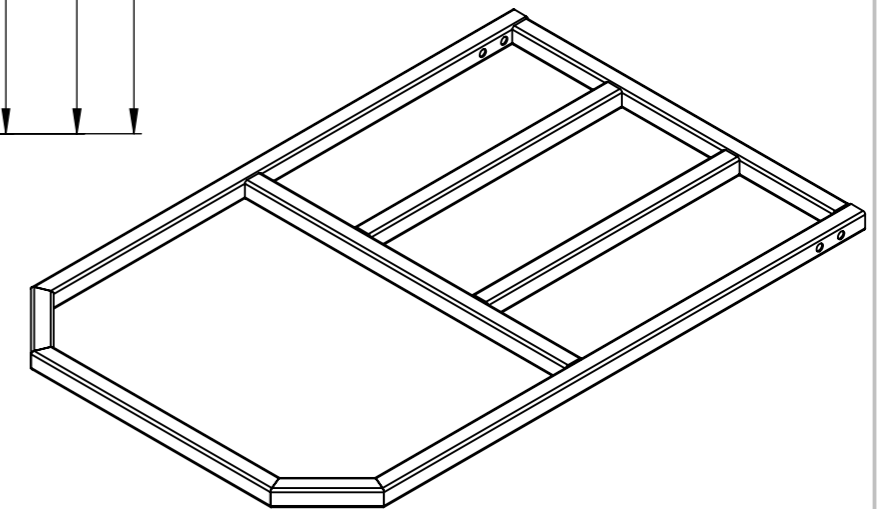
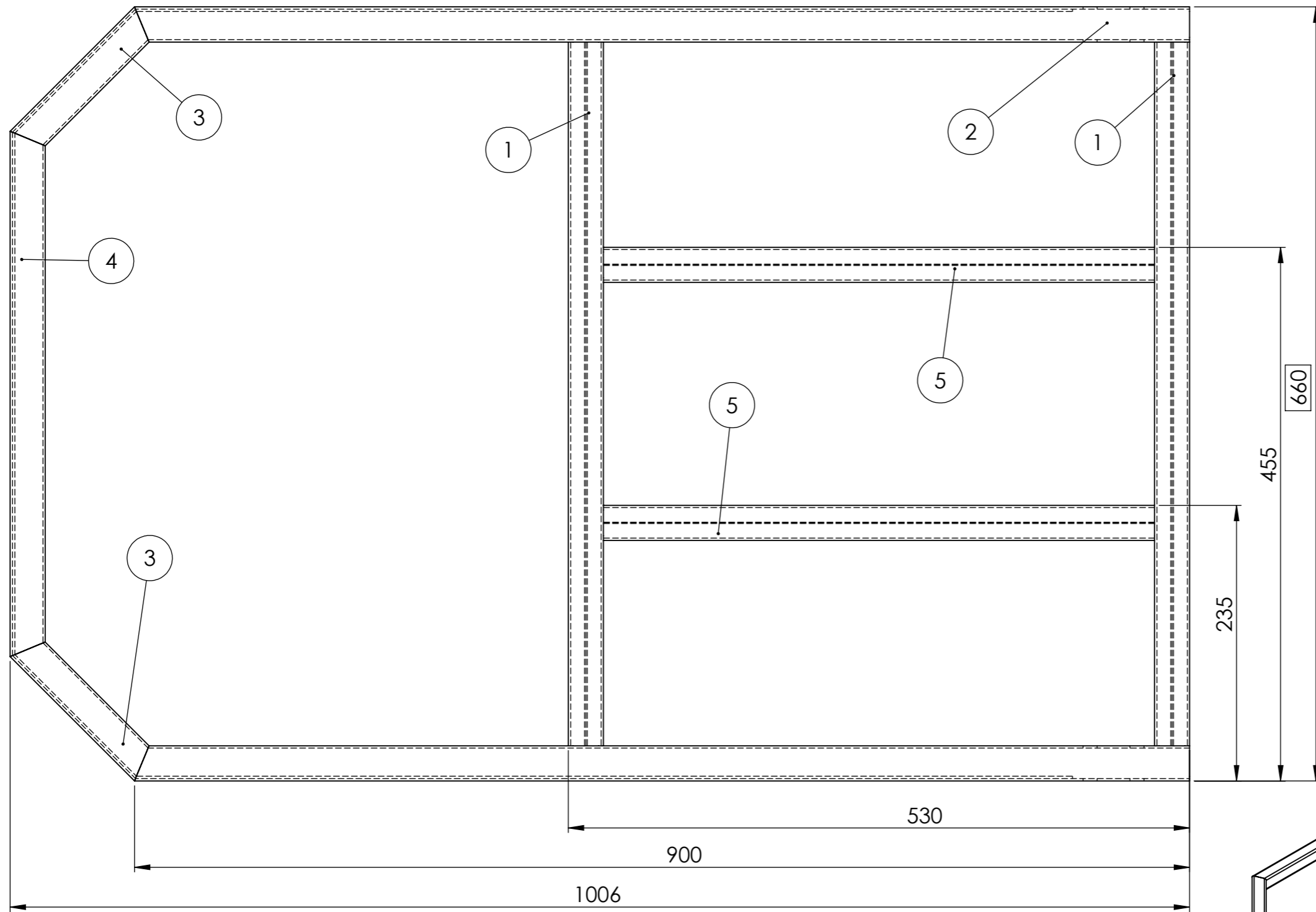
Echelle: 1:6

Version A

CKA-20-002-01



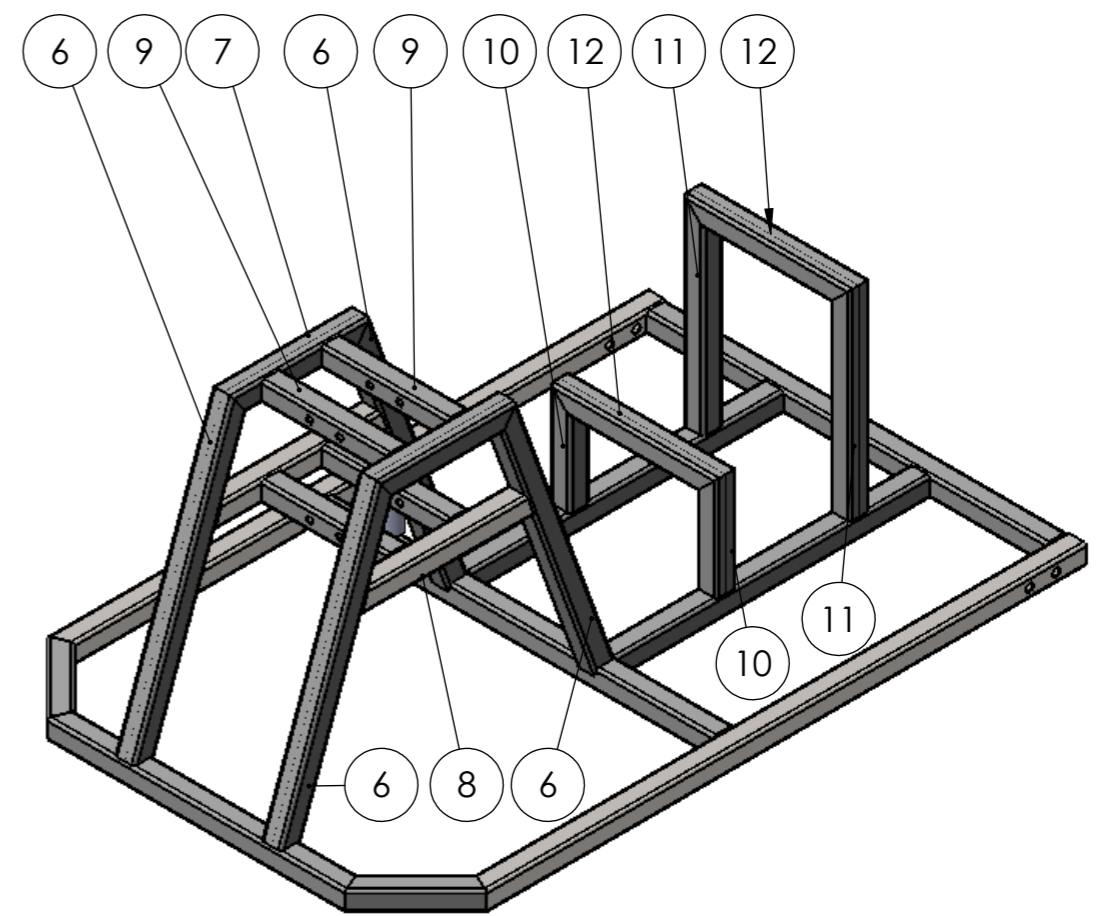
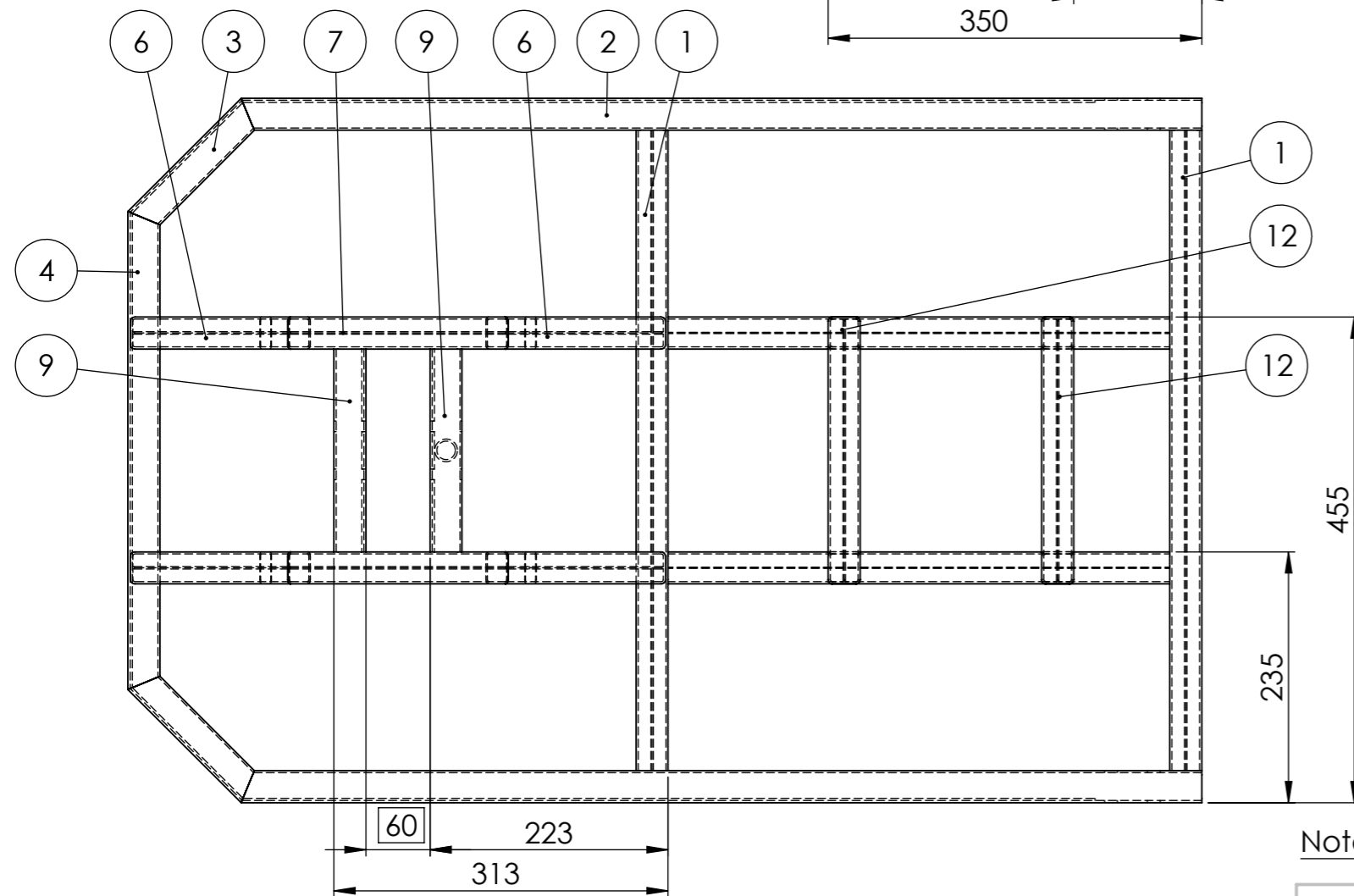
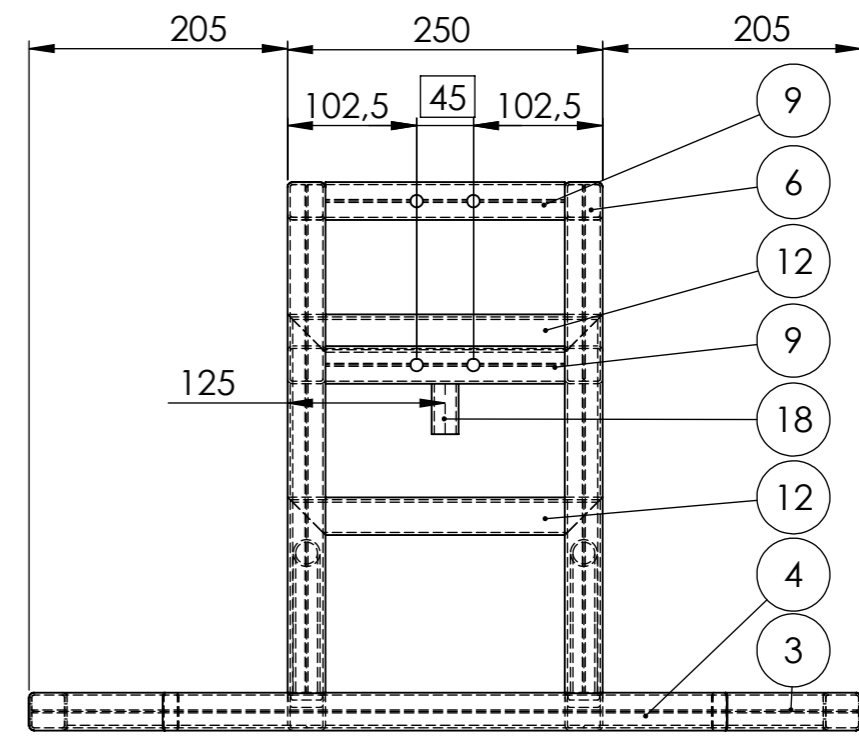
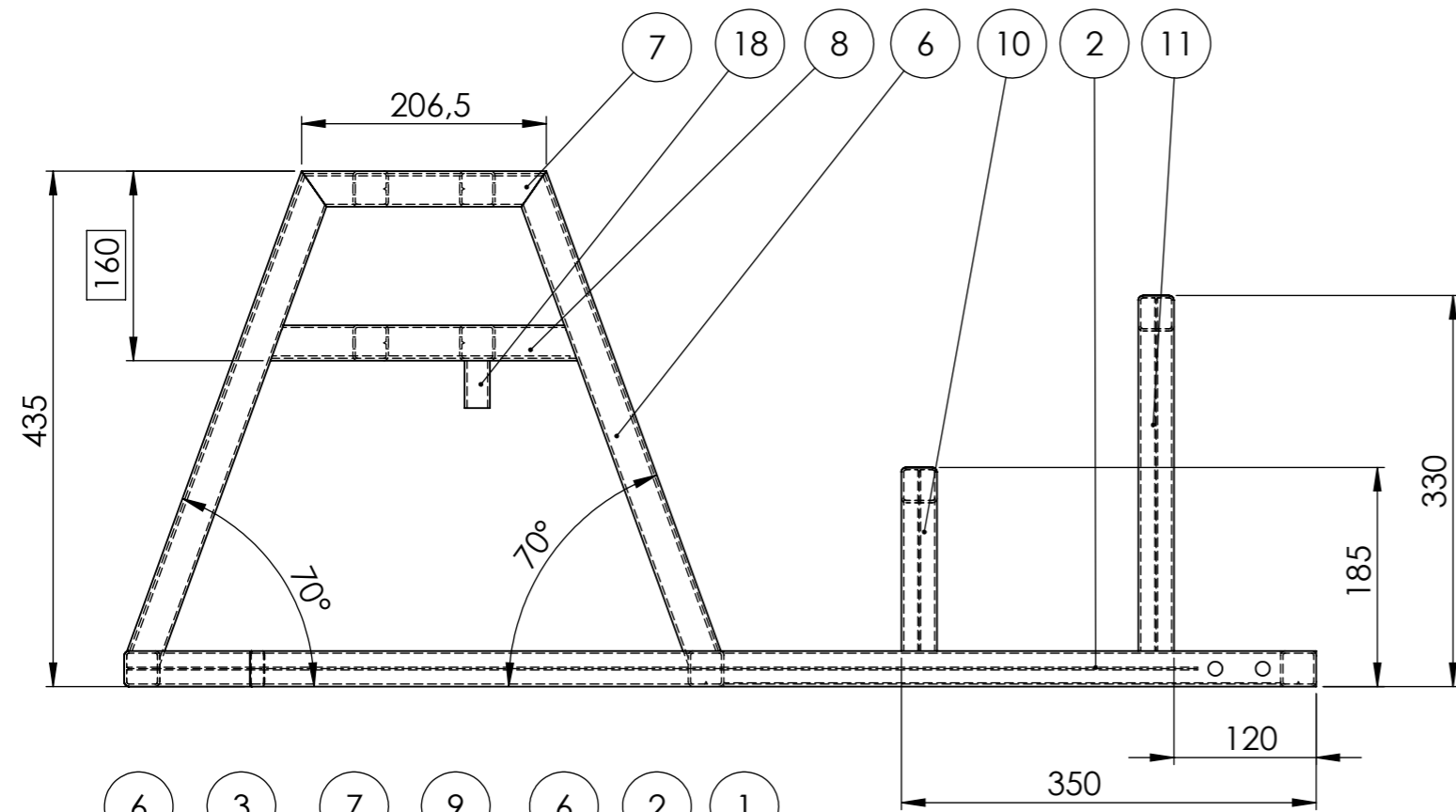
Makss Frédéric



Note : Symbole des soudures non représenter Tolérance générale ISO 2768 mK

Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.

<h1>CRAZY KART</h1> <h2>Chassis-tubulaire</h2>	CKA-20-002-01	Version A
	Format A3h	Base chassis
Echelle: 1:6		



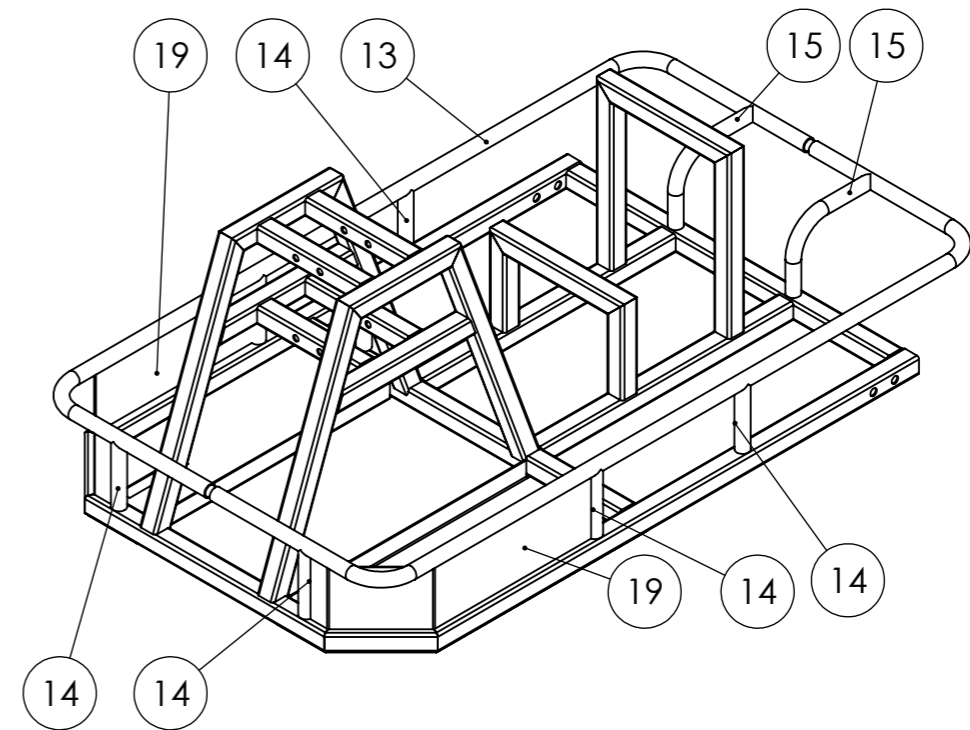
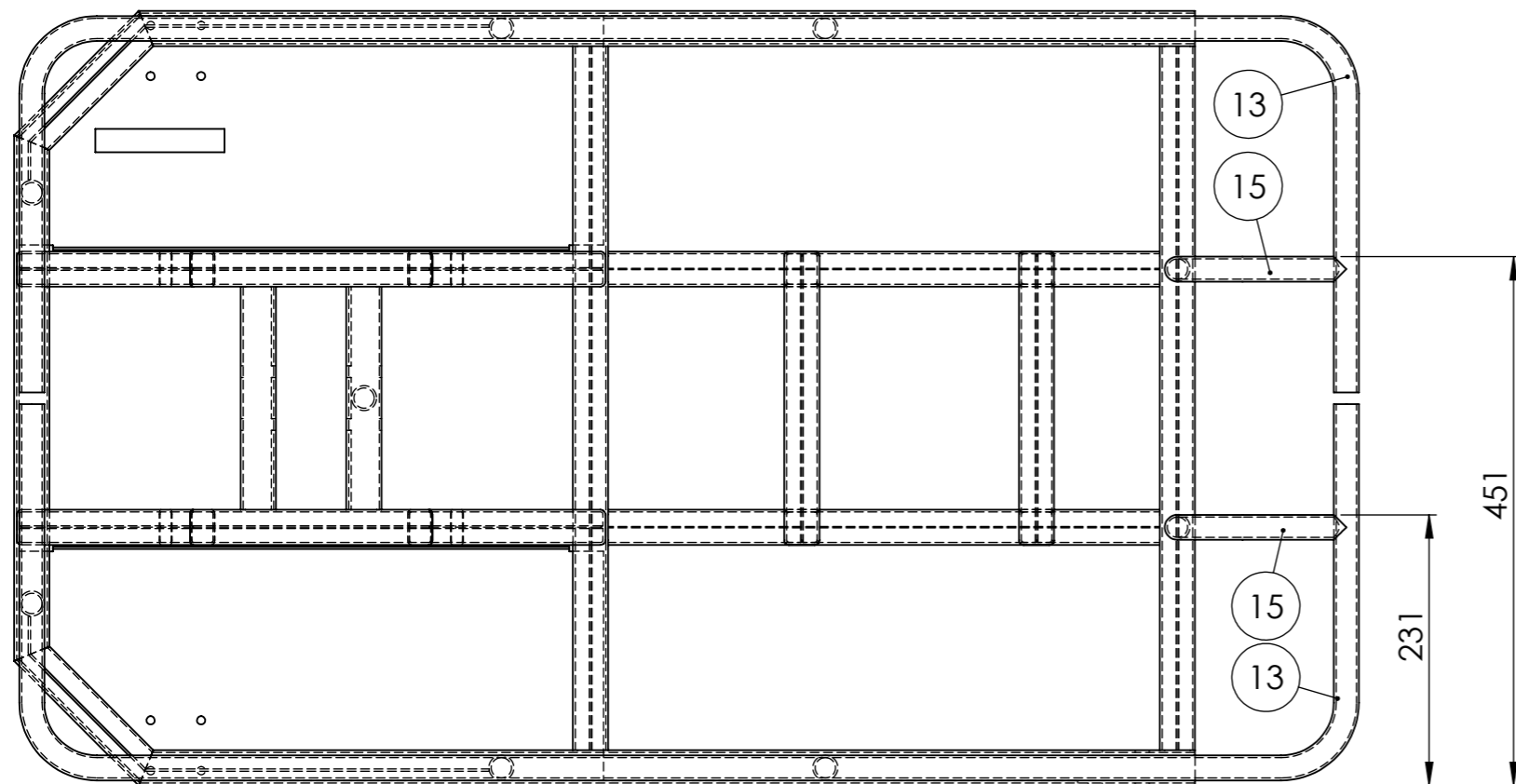
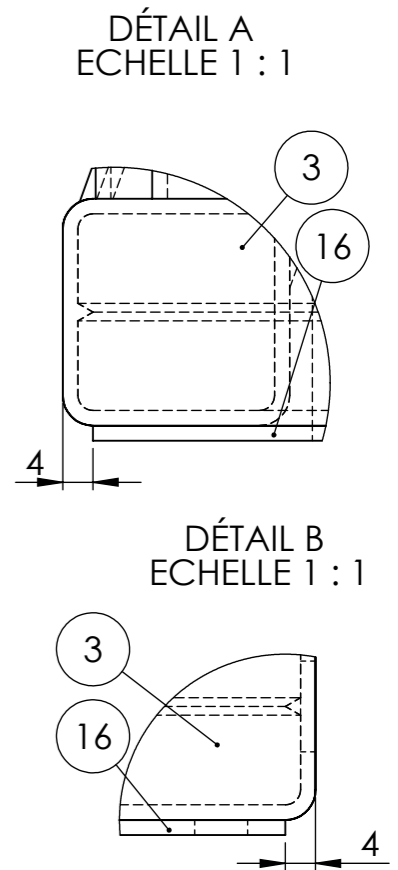
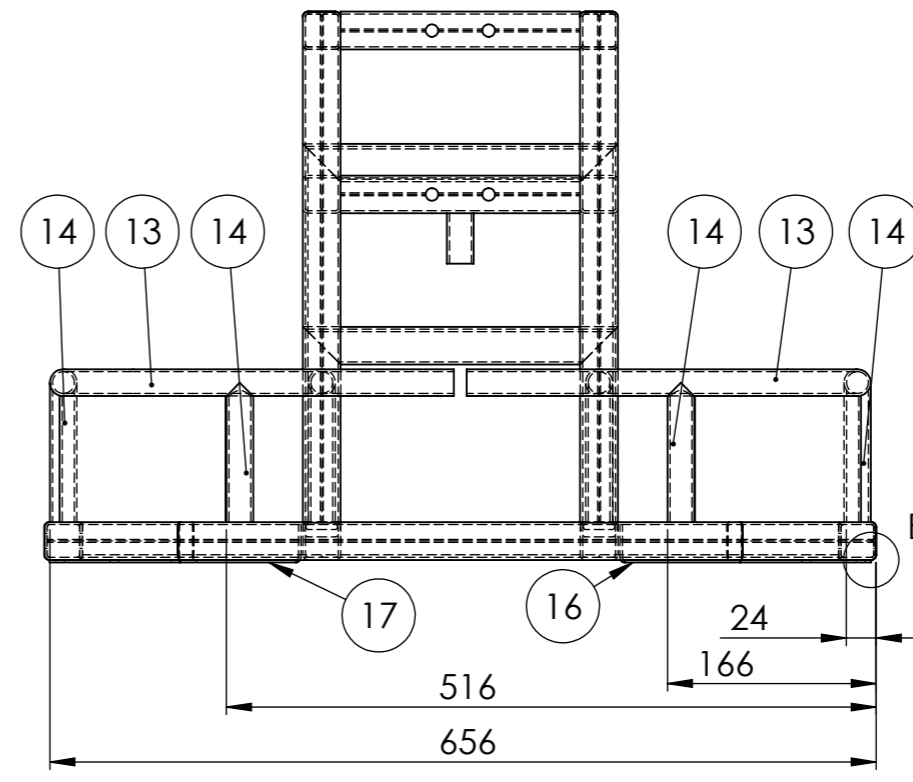
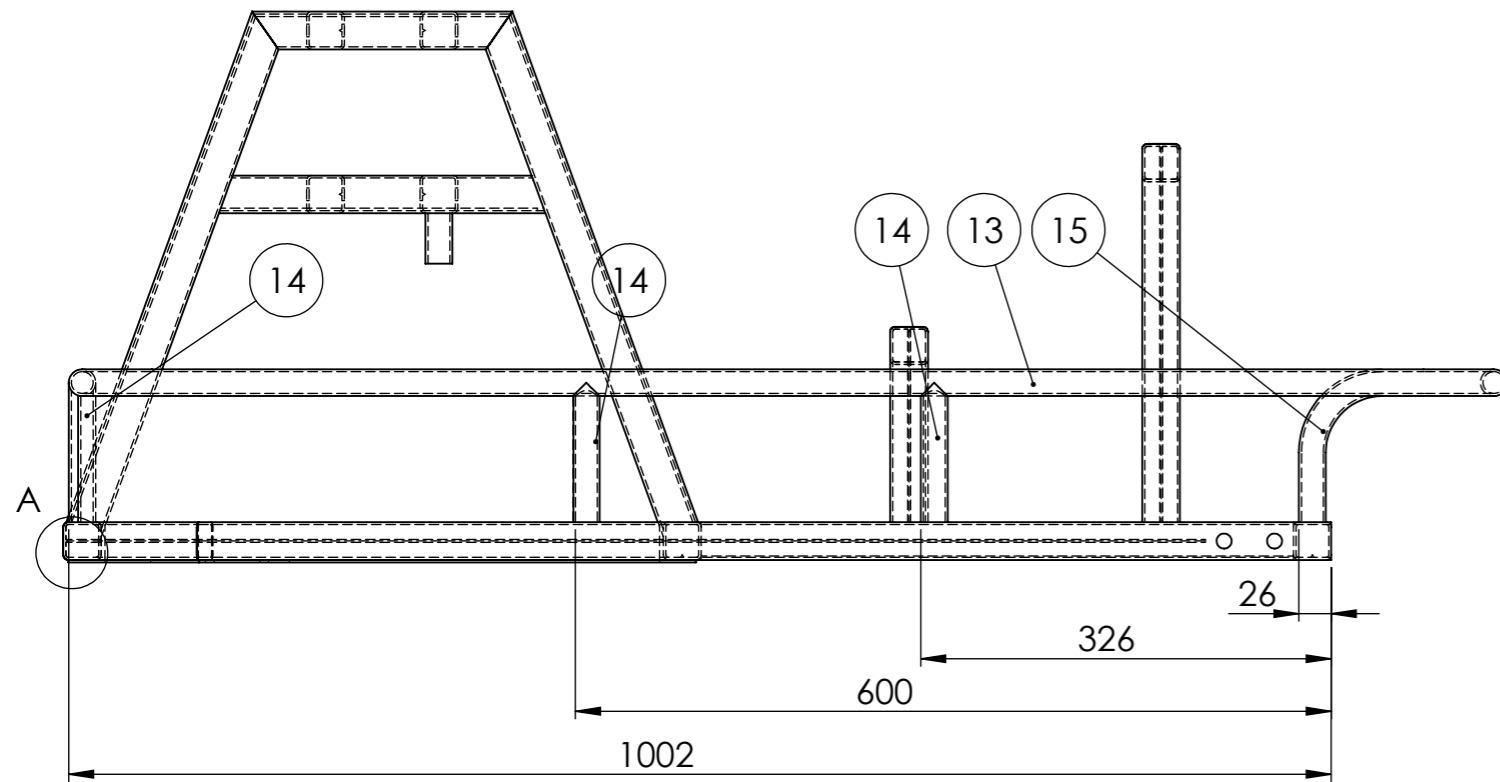
Note : Symbole des soudures non représenter Tolérance générale ISO 2768 mK

Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.

CRAZY KART

Chassis-tubulaire

CKA-20-002-01	Version A
Format A3h	Potence + Siège
Echelle: 1:6	



Note : Symbole des soudures non représenter Tolérance générale ISO 2768 mK

Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.

CRAZY KART

Chassis- tubulaire

CKA-20-002-01

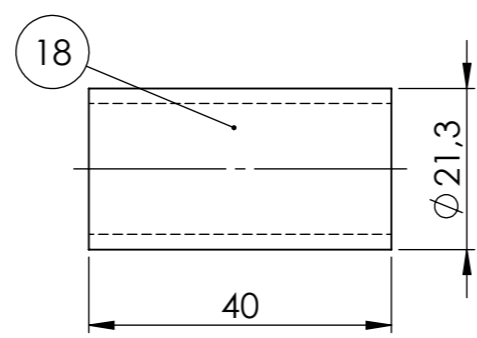
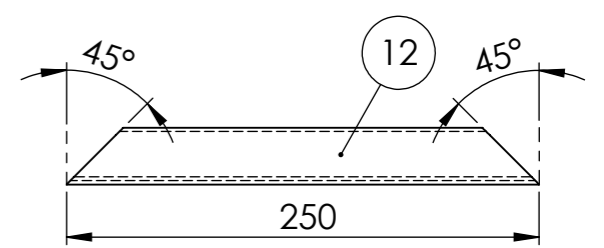
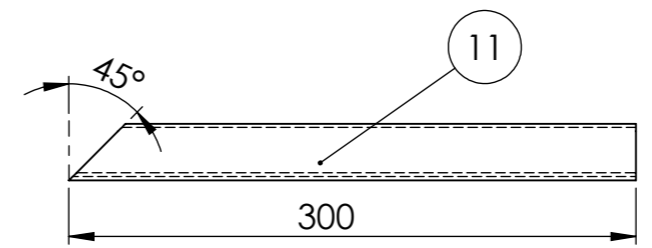
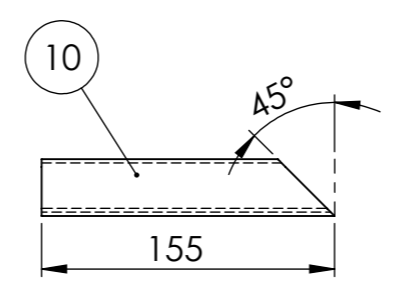
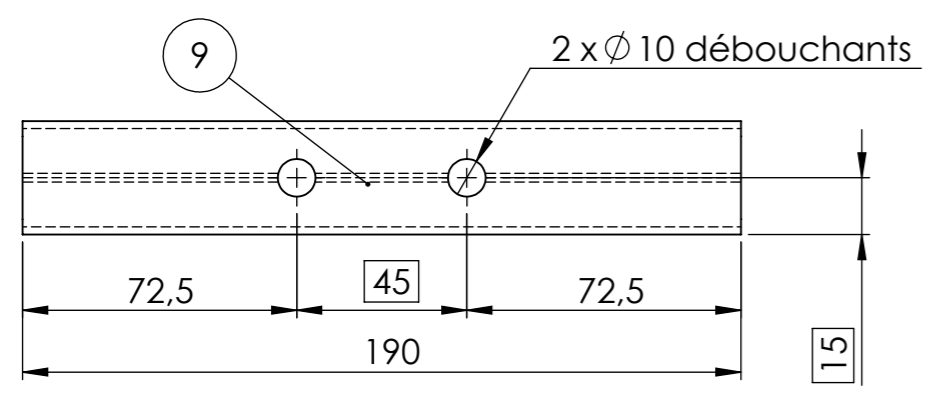
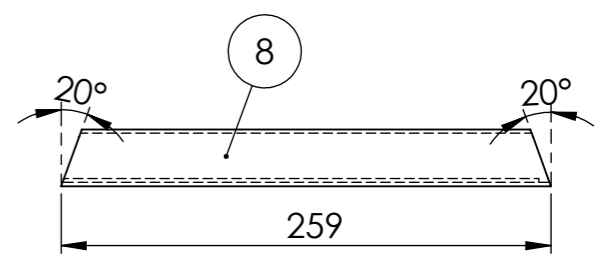
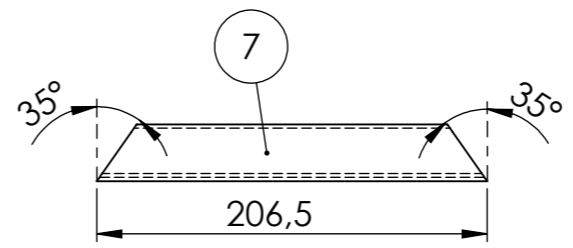
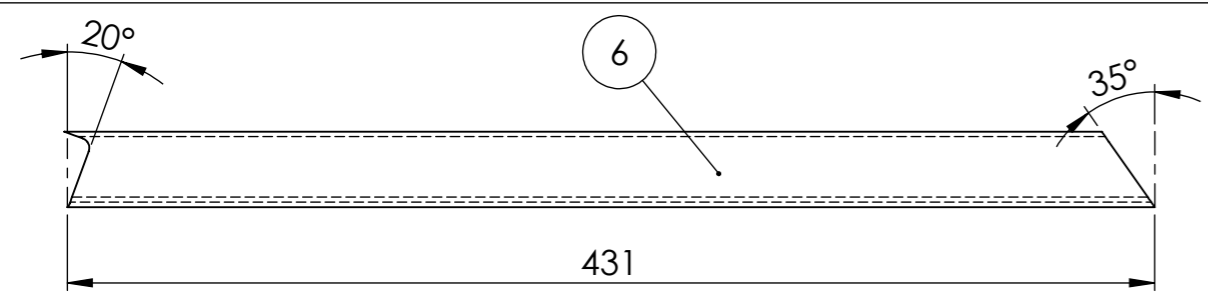
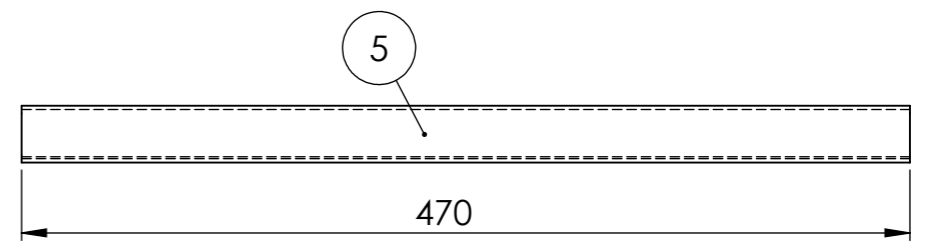
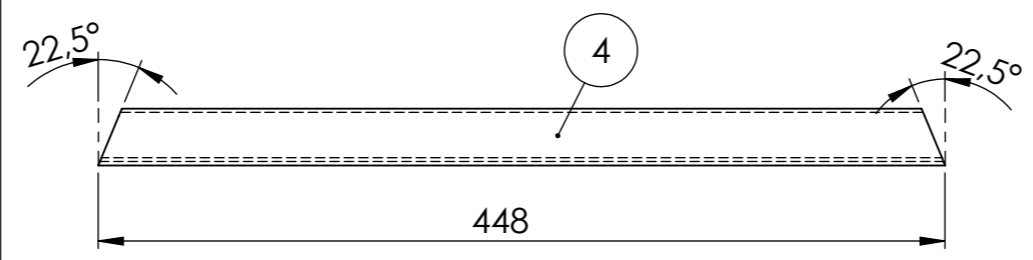
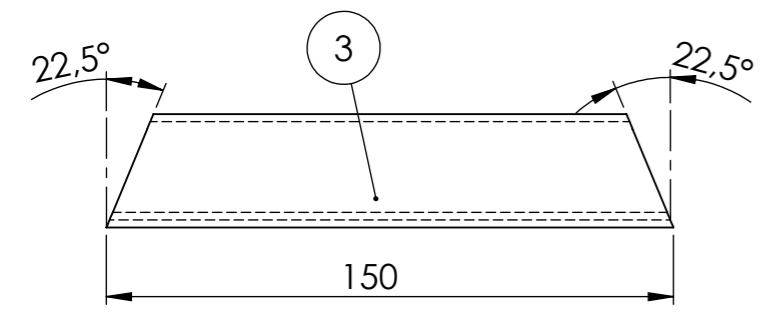
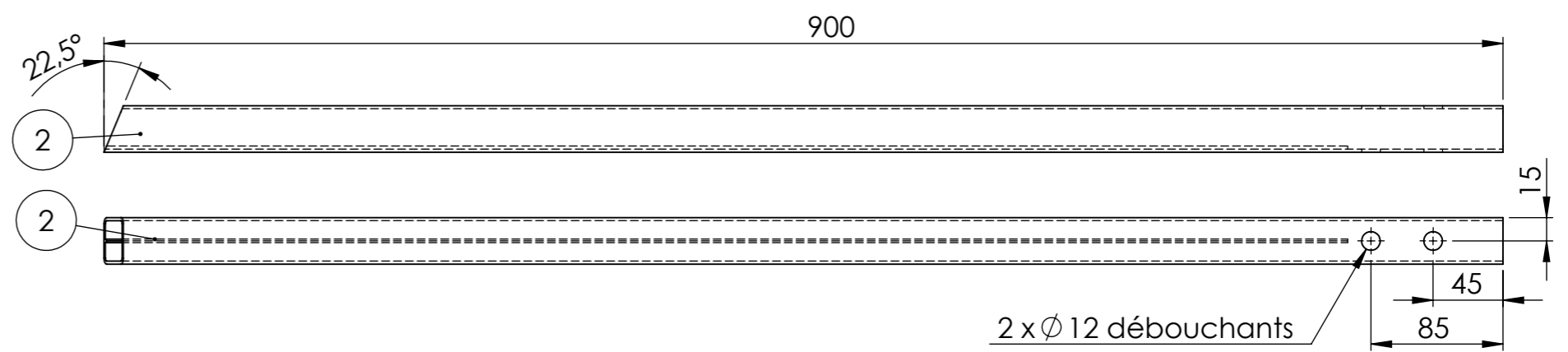
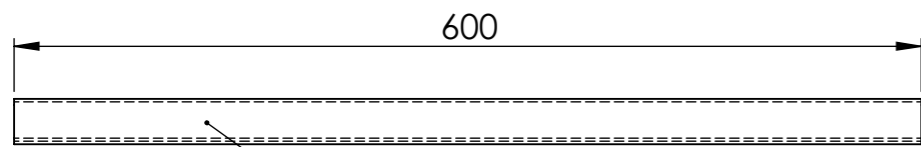
Version A

Format A3h

Protection + plancher

Echelle: 1:6

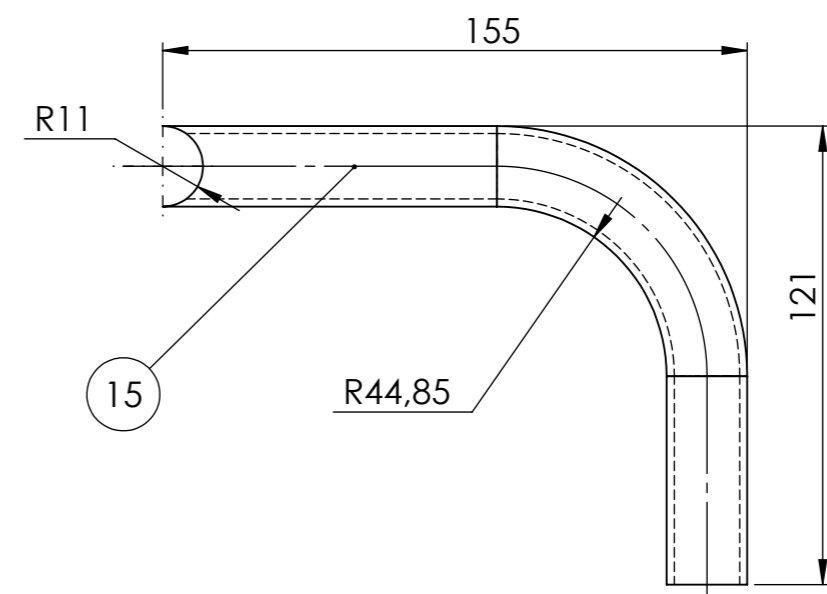
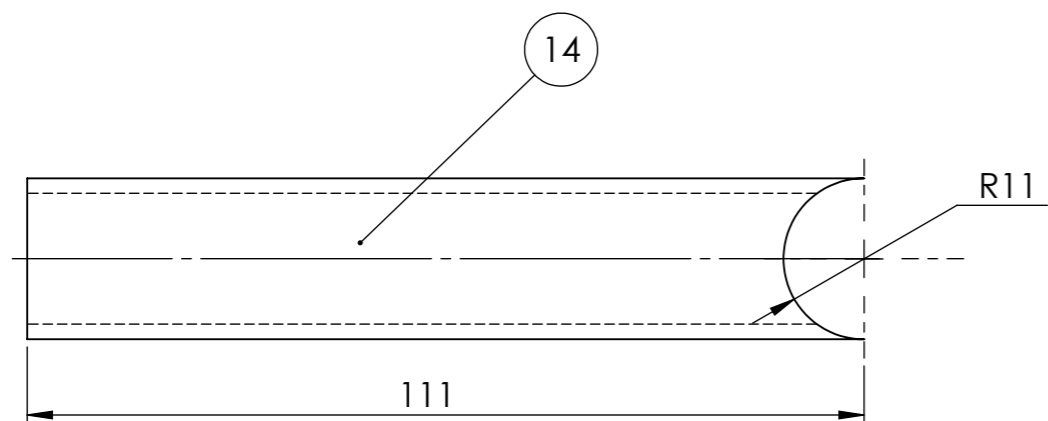
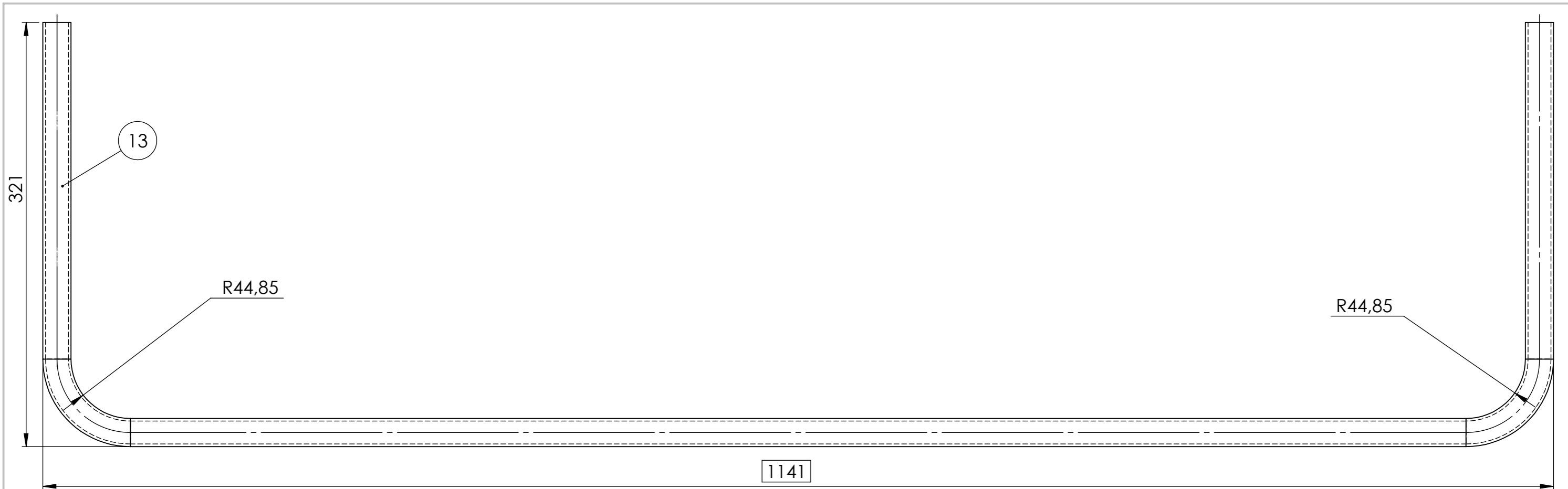




Tolérance générale ISO 2768 mK
 Note : Pièce non modélisée à la cote moyenne
 La désignation des tubes ne correspond pas à la longueur initiale.


Edition d'éducation de SolidWorks.
 Utilisation pédagogique uniquement.

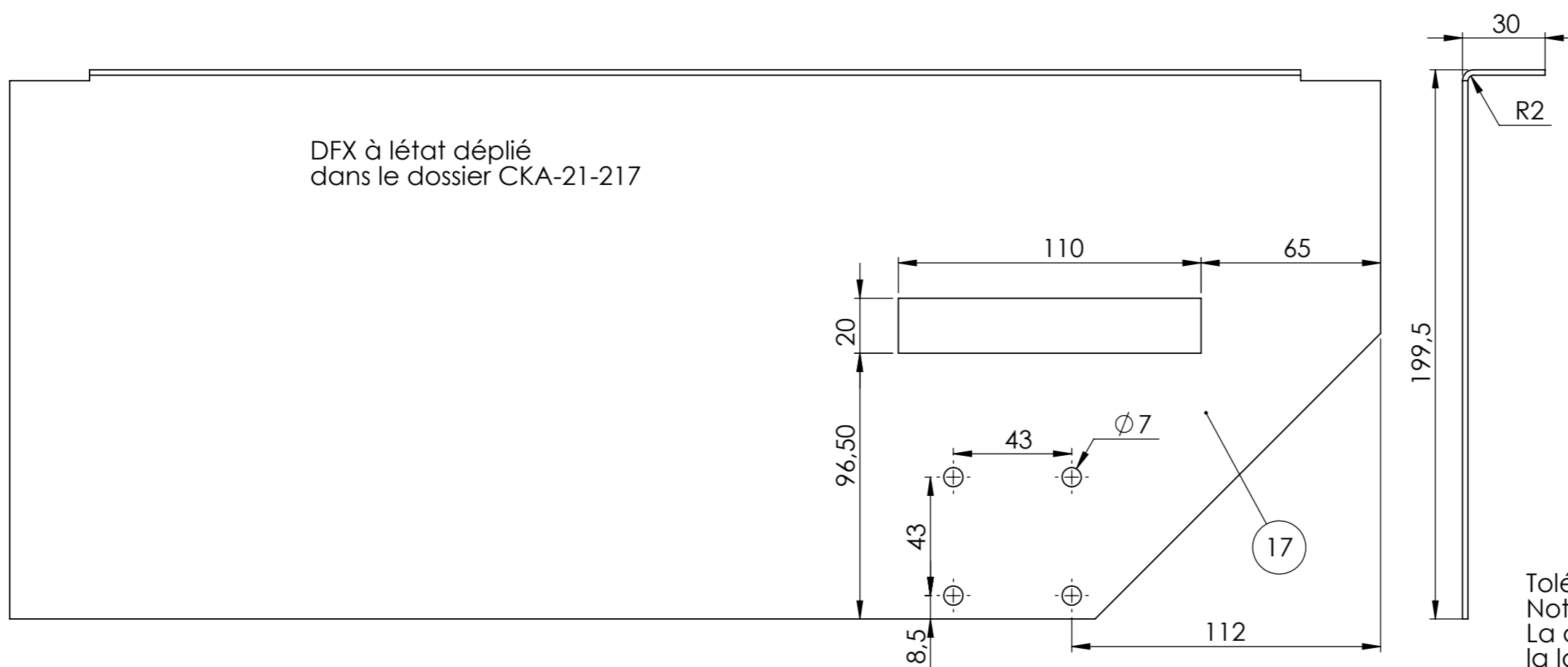
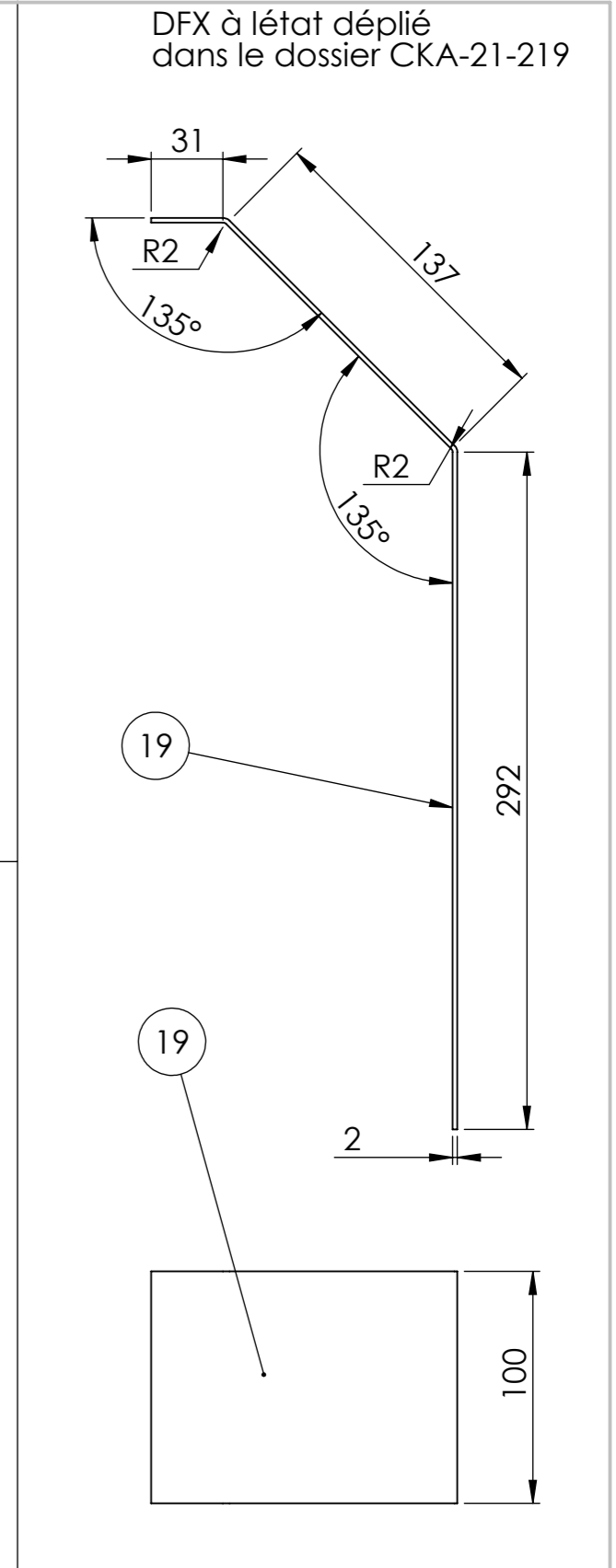
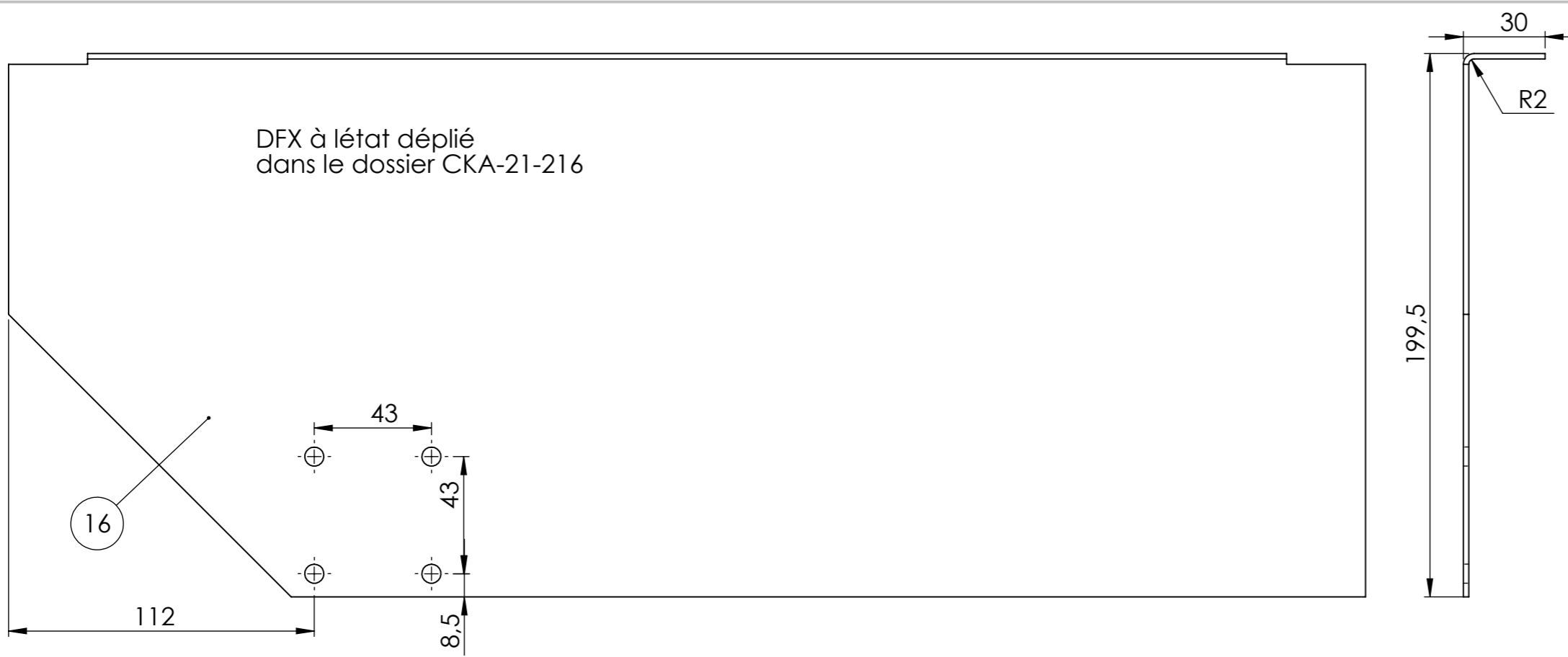
Désignation : Définition des tubes	Barre : 30x30 ep2	CKA-21-201 à 212	Version A
Sous-ensemble : Chassis tubulaire	Matière : S235	Format A3h	Crazy Kart
		Echelle: 1:4	



Tolérance générale ISO 2768 mK
 Note : Pièce non modélisée à la cote moyenne
 La désignation des tubes ne correspond pas à la longueur initiale.


Edition d'éducation de SolidWorks.
 Utilisation pédagogique uniquement.

Désignation : Définition protection	Tube : Ø21,3 ep2	CKA-21-213 à 215	Version A
Sous-ensemble : Chassis tubulaire	Matière : S235	Format A3h	Crazy Kart
		Echelle: 1:4	



Tolérance générale ISO 2768 mK
 Note : Pièce non modélisée à la cote moyenne
 La désignation des tubes ne correspond pas à la longueur initiale.

Edition d'éducation de SolidWorks.
 Utilisation pédagogique uniquement.

Désignation : Définition des tôles	Tôle ep2 mini	CKA-21-216; 217;219	Version A
Sous -ensemble : Chassis tubulaire	Matière : S235	Format A3h	Crazy Kart
		Echelle: 1:4	 <small>ACADÉMIE DE TOULOUSE</small> <small>Melani Frédéric</small>

Écarts pour éléments usinés

NF EN 22768 – ISO 2788

Classe de précision	Dimensions linéaires					Angles cassés			Dimensions angulaires			
	0,5 à 3 inclus	3 à 6	6 à 30	30 à 120	120 à 400	Rayons – chanfreins			Dimension du côté le plus court			
						0,5 à 3 inclus	3 à 6	> 6	Jusqu'à 10	10 à 50 inclus	50 à 120	120 à 400
f (fin)	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'
m (moyen)	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1° 30'	± 1°	± 30'	± 15'
c (large)	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 0,4	± 1	± 2	± 3°	± 2°	± 1°	± 30'
v (très large)	–	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 0,4	± 1	± 2				

Tolérances géométriques

Tolérances						Axial Radial						
Classe de précision	Jusqu'à 10	10 à 30 inclus	30 à 100	100 à 300	300 à 1000	Jusqu'à 100	100 à 300	300 à 1000	Jusqu'à 100	100 à 300	300 à 1000	Toutes dimensions
H (fin)	0,02	0,06	0,1	0,2	0,3	0,2	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,1
K (moyen)	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,4	0,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,2
L (large)	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5	0,5

Même valeur que la tolérance dimensionnelle ou de rectitude ou de planéité si elles sont supérieures.	Même valeur que la tolérance diamétrale mais à condition de rester inférieure à la tolérance de battement.	Les écarts de coaxialité sont limités par les tolérances de battement.

RÈGLES GÉNÉRALES

- Si plusieurs tolérances géométriques s'appliquent à un même élément, retenir la plus large.
- Choisir comme référence le plus long des deux éléments. Si les éléments ont la même dimension nominale, chacun d'eux peut être pris comme référence.

Indications sur les dessins

Inscrire dans ou près du cartouche : Tolérances générales ISO 2768 – mK.

Pièces obtenues à partir de tôles*

Sciage		Mécanosoudage – Classe B				NF E 86-050
± 1 millimètre par mètre avec une tolérance minimale de ± 0,5 mm		Tolérances linéaires	≤ 30	30 à 315	315 à 1 000	Tolérances angulaires
			± 1	± 2	± 3	≤ 315 ± 45'
Tôlerie – Chaudronnerie						
Tolérances linéaires	± 0,5 millimètre par mètre avec une tolérance minimale de ± 0,3 mm		Tolérances angulaires	2° à 3°		
Découpage à la presse		Emboutissage		Extrusion		
Précis	IT 6 à IT 8		IT 10 à IT 13		IT 8 à IT 12 (sur diamètres)	
Ordinaire	IT 9 à IT 10					

* Valeurs données à titre de première estimation pour les applications courantes.

Tolérances générales

CKA-05-401

Version A

Format A3h

Crazy Kart

Crazy Kart

Echelle: 1:1



Edition d'éducation de SolidWorks.
Utilisation pédagogique uniquement.